

Instruções de codificação:
 Após escolher a construção, é necessário o preenchimento dos campos 1 ao 41.
 Separar cada campo com um hífen ("-").
 No caso de algum campo não ser aplicável, preencher com um "X" para cada caracter.

SENSOR

Importante: Se na tabela algum dos campos não incluir seus requisitos de aplicação, favor preencher o campo com "0", indicá-lo e descrever a sua especificação ao final da codificação.

Construção													
Selecione a construção correspondente nas páginas de Desenhos e Descrições (páginas 19 a 24)													
1 - Sensor													
J (Tipo J)	K (Tipo K)	E (Tipo E)	S (Tipo S)	R (Tipo R)	B (Tipo B)	T (Tipo T)	N (Tipo N)						
2 - Isolação													
MI (Mineral)	IR (Isolador Redondo)	IO (Isolador Oval)	CS (Capilar 610 Importado Haldenwanger)	CT (Capilar 710/799 Importado Haldenwanger)									
3 - Quantidade de sensores													
1 (simples)				2 (duplo)				3 (triplo)					
4 - Bitola do fio													
08 (3,26mm)	14 (1,62mm)	16 (1,29mm)	20 (0,83mm)	24 (0,51mm)	27 (0,35mm)	XX (Isolação Mineral)							
5 - Junta de medição													
I (Isolada)				A (Aterrada)				E (Exposta)					
6 - Formação da proteção (Obs.: Mencionar o maior diâmetro externo das proteções no campo 8)													
S (Simples)				D (Dupla)				T (Tripla)					
7 - Material de proteção													
304 (Aço Inox 304)	310 (Aço Inox 310)	316 (Aço Inox 316)	34L (Aço Inox 304L)										
36L (Aço Inox 316L)	405 (Hastelloy B)	406 (Hastelloy C)	446 (Aço Cromo 446)										
500 (Grafite)	505 (Aço Carbono)	510 (Ferro Perlítico)	515 (Ferro Armco)										
600 (Inconel 600)	800 (Inconel 800)	900 (Nitreto de Silício)	APM (Thermalloys APM)										
903 (Tubete de Platina)	905 (Cobre)	906 (Microbell)	907 (Latão)										
61N (Cerâmica 610 nacional)				71N (Cerâmica 710 nacional)									
61I (Cerâmica Pythagoras 610 importada Haldenwanger)				71I (Cerâmica Alsint 710/799 importada Haldenwanger)				902 (Carbeto de Silício Recristalizado Halsic Haldenwanger)					
901 (Carbeto de Silício)													
8a - Diâmetro do tubo de proteção/bainha													
0050 (0,50mm)	0100 (1,00mm)	0150 (1,50mm)	0200 (2,00mm)	0300 (3,00mm)	0318 (3,18mm)								
0400 (4,00mm)	0476 (4,76mm)	0500 (5,00mm)	0600 (6,00mm)	0635 (6,35mm)	0800 (8,00mm)								
0950 (9,50mm)	1000 (10,00mm)	1200 (12,00mm)	1300 (13,00mm)	1400 (14,00mm)	1500 (15,00mm)								
2000 (20,00mm)	2134 (21,34mm)	2200 (22,00mm)	2400 (24,00mm)	2690 (26,90mm)	3000 (30,00mm)								
3200 (32,00mm)	3300 (33,00mm)	3500 (35,00mm)	4000 (40,00mm)	4600 (46,00mm)									
8b - Diâmetro do capilar													
0280 (2,80mm)	0300 (3,00mm)	0400 (4,00mm)	0450 (4,50mm)										
0470 (4,70mm)	0500 (5,00mm)	0550 (5,50mm)	0850 (8,50mm)										
9 - Comprimento "U"													
Escreva o comprimento em mm.													
10 - Tipo de conexão													
ML (Móvel de latão)	FL (Fixa de latão)	MN (Móvel de Inox)											
FN (Fixa de Inox)	LN (Luva lisa de inox para proteção cerâmica)												
LA (Luva lisa de aço carbono para proteção cerâmica)													
RN (Luva rosqueada de inox para proteção cerâmica)													
RA (Luva rosqueada de aço carbono para proteção cerâmica)													
11 - Conexão ao processo													
10N (1/8" NPT)	11N (1/4" NPT)	12N (1/2" NPT)											
13N (3/4" NPT)	14N (1" NPT)	15N (1.1/4" NPT)											
16N (1.1/2" NPT)	10B (1/8" BSP)	11B (1/4" BSP)											
12B (1/2" BSP)	13B (3/4" BSP)	14B (1" BSP)											
15B (1.1/4" BSP)	16B (1.1/2" BSP)	10U (1/8" UNF)											
11U (1/4" UNF)	12U (1/2" UNF)	AAJ-Anel de ajuste											
12 - Extensão (dimensão "E")													
Escreva a extensão em mm.													
13 - Ângulo de montagem ("A")													
Escreva o ângulo em graus													
14 - Rosca ao cabeçote													
10 (1/8")	11 (1/4")												
12 (1/2")	13 (3/4")												
12 (1/2")	13 (3/4")												

